

### Especificaciones dimensionales y de uso

Tecnología	LiFePO <sub>4</sub>
Dimensiones (H x L x W)	710 x 710 x 130 mm
Peso	42 kg
Grado de protección	IP 31
Montaje	Pared o rack
Temperatura de operación	-20 ~ 60 °C
Humedad relativa	0 ~ 95 %
Altitud máxima de operación	3.000 msnm
Durabilidad y garantía en condiciones estándar	6.000 ciclos o 10 años (SoH 80 %)
Capacidad de paralelización nominal	20 baterías / 103,2 kWh (2.014 Ah)
Certificaciones	IEC/EN 62619, IEC/EN 62620, UN 38.3, EU2023/1542, CE, Battery Passport**
Comunicación	RS485, CAN-BUS, Dry Contact

### Especificaciones eléctricas y de capacidad

Capacidad nominal	5,43 kWh / 106 Ah
Capacidad útil	5,16 kWh / 100,7 Ah
Profundidad de descarga	DoD 95 %
Voltaje nominal	51,2 V
Rango de voltaje	43,2 ~ 58,4 V
Corriente de carga máxima (30")	100 A
Corriente de descarga máxima (30")	150 A
Corriente de carga nominal	50 A
Corriente de descarga nominal	100 A

## Construcción

La batería IONLY XYZ 5 kWh, debido a su construcción redundante, es tolerante al fallo de cualquiera de las celdas, reduciendo los desequilibrios internos y evitando que quede inservible por el mal funcionamiento de una sola celda, como viene ocurriendo en la actualidad.

## Compatibilidad

Integración con los protocolos de comunicación de los 20 mayores fabricantes de inversores fotovoltaicos, tanto *on-grid* como *off-grid*, entre los que se encuentran Growatt, SMA, Ingeteam o Victron, que representan hasta el 90 % del mercado europeo de inversores solares de baja tensión, a través de CAN-BUS/RS485 o *dry contact*.

## Escalabilidad e integración doméstica

Posibilidad de empotrar la batería en la pared para mejorar la estética y la integración, de forma discreta y elegante. Hasta 20 baterías conectadas en paralelo por *string*, para una capacidad de almacenamiento de hasta 103,2 kWh. Todo ello con 8 años de garantía y servicio postventa local.

## Nuestros valores

- Desvincular nuestro diseño, fabricación y abastecimiento de materiales de China es una garantía de viabilidad económica.
- Nuestro método de ensamblaje pendiente de patente, centrado en la reparabilidad, cumple con los procesos de reciclaje y reutilización, siendo la única batería del mercado con estas características. Tal y como pretenden las últimas Directivas Europeas (EU2023/1542).
- Nuestro diseño modular permite que las celdas se redistribuyan para aplicaciones de 29 vida menos exigentes.
- En nuestra misión de reducir la dependencia del mercado asiático, adoptamos la fabricación contra stock, nuestros clientes y favoreciendo la rotación de su inventario.
- Mediante mecanismos de financiación a medida, evitaremos que nuestros clientes inmovilicen su capital mientras esperan a recibir el producto.

